



切削点の発熱を抑え、作業環境を改善!!

特徴

省エネ 防錆 摩擦軽減

工具の摩耗を低減し、切削加工の効率、加工精度を向上し、工具寿命を延ばします。切削点の発熱を抑える事で、発煙、臭気が少なく作業環境を改善します。ベタツキが少なく、錆び対策不要で作業効率がアップします。

プロフェッショナルのあらゆるニーズにこたえるために…



用途

- タップ、ドリル、ブローチ加工。
- SUS・チタン等難削材に。
- 銅・真鍮・アルミ材に
- プレス加工の添加剤として。



代表性状及び成分

| | |
|-------|----------------------------|
| 外 観 | 黄褐色 |
| 密 度 | 1.02g/cm ³ (原液) |
| 引 火 点 | 175℃(原液) |
| 粘 度 | 38mm ² /s(原液) |
| 銅板腐食 | 1a(100℃×1h) |
| 摩擦係数 | 0.109(曾田式) |

物 性

塩素フリータイプ
逆さ噴射対応
消 防 法:第4類第三石油類
主 成 分:精製鉱物油、油性向上剤、摩擦防止剤
労働安全衛生法:鉱油(政令番号 第168号)
PRTR法:非該当

注意

- 本製品の取り扱いについては、MSDSに記載の注意事項を確認の上、ご使用ください。
- 本エアゾールは引火点が低いため、使用時には絶対に火気を近づけないでください。



OIL総合商社
新進商事株式会社

TEL.0268-24-8131
FAX.0268-24-8132

新進商事 検索 <http://www.shinshin-oil.co.jp/>

Oil-pro匠は新進商事株式会社の登録商標です。商標登録第5430932号