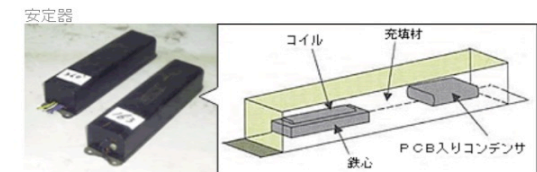
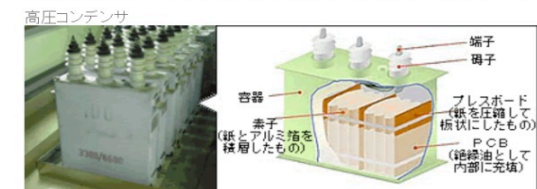
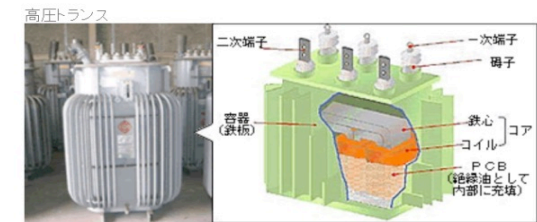


PCB事業のご案内

弊社は数ある無害化の中でも全ての無害化ができる会社です。

- **焼却処理** (保管中低濃度機器が対象)
- **溶剤分解洗浄** (保管中低濃度機器が対象)
- **加熱強制洗浄** (保管中低濃度機器が対象)
- **課電自然洗浄** (使用中低濃度機器が対象)
- **安定器軽量化** (蛍光灯・水銀灯安定器)



PCB採油・分析も弊社にお任せください。

TPOに応じてベストな対応をさせて頂くことが我々の仕事です。

メインの 処理方法

処理名	対象	備 考
焼却処理	保管中機器 (小型～大型機器)	PCB処理の中でも主流。複数の搬出・収集運搬・焼却の会社との取引の中で、状況に応じてベストな仕入先を選定しご提案させていただきます。
加熱強制循環洗浄	保管中機器 (大型～超大型機器)	加熱循環装置を現地まで持っていき、その機械と洗浄油を循環することで無害化となる。40℃～70℃の温度をかけ40時間運転。0.3ppm以下が卒業規定。
溶剤分解洗浄	保管中機器 (大型～超大型機器)	加熱洗浄同様、洗浄機器を現地まで持っていき洗浄する。洗浄機器自体小型もあるので、主に搬出難航場所での洗浄に適している。
課電自然循環洗浄	<u>通電中機器</u> (条件あり)	条件：通電中、2,000L以上、PCB濃度0.5～10ppm。抜油後に絶縁油を注油。その後120日通電し、再度PCB分析をし濃度が0.3ppm以下で非汚染機器となる。
安定器軽量化	蛍光灯・水銀灯の安定器	業者を紹介。安定器のコンデンサ部を取り外すことで費用を大幅削減（JESCO費用30,800円/kg）。荷姿登録後でも軽量化し業者が再登録してくれるのでお手を煩わせません。

新 進 商 事 株 式 会 社
 〒386-0034 上田市中之条741-7
 TEL：0286-24-8131 FAX：0286-24-8132
 担当者：福澤、村田

